

Kielce, dnia 2013.11.15

Informacja
dotycząca zakupu wyposażenia do warsztatów i sal praktycznej nauki zawodów w ramach projektu „Poprawa jakości kształcenia w Zespole Szkół Centrum Kształcenia Rolniczego im. Jadwigi Dziubińskiej w Gołdkowie”,

Projekt jest realizowany ze środków Unii Europejskiej – Europejskiego Funduszu Społecznego w ramach Priorytetu IX – Rozwój wykształcenia i kompetencji w regionach, Działania 9.2 – Podniesienie atrakcyjności i jakości szkolnictwa zawodowego, Programu Operacyjnego Kapitał Ludzki

Dnia 12 listopada 2013 ABPLANALP, Consulting Sp. z o.o., z siedzibą: ul. Kostrzyńska 36, 02-979 Warszawa, zwróciło się do Zamawiającego następującym pytaniem, przesłanym drogą elektroniczną, dotyczącym specyfikacji tokarki CNC (tokarki sterowanej numerycznie) w przedmiotowym zapytaniu ofertowym.

Treść pytania:

Szanowni Państwo,

W związku z ogłoszeniem przez Państwa zamówienia publicznego w trybie przetargu dotyczącego: „Zakup wyposażenia do warsztatów i sal praktycznej nauki zawodów w ramach projektu Poprawa jakości kształcenia w Zespole Szkół Centrum Kształcenia Rolniczego im. Jadwigi Dziubińskiej w Gołdkowie” realizowanego ze środków Unii Europejskiej - Europejskiego Funduszu Społecznego w ramach Priorytetu IX – Rozwój wykształcenia i kompetencji w regionach, Działania 9.2 – Podniesienie atrakcyjności i jakości szkolnictwa zawodowego, Programu Operacyjnego Kapitał Ludzki.

Zwracamy się do Państwa z prośbą o rozszerzenie warunków przedmiotu zamówienia zawartego w SIWZ. Prośba ta wynika z faktu, iż przygotowując ofertę chcielibyśmy uwzględnić wszystkie wymagania i okoliczności wpływające na jej sporządzenie.

Pytanie 1:

Czy zamawiający dopuszcza obrabiarkę posiadającą zakres obrotów wrzeciona do 4 000 obr/min?

Pytanie 2:

Czy zamawiający dopuszcza obrabiarkę z systemem mocowania narzędzi VDI 40 i zestawem 12 oprawek?

Pytanie 3:

Czy zamawiający dopuszcza sterowanie równoważne do FANUC?

Powyższe zmiany nie będą miały wpływu na naukę obsługi i programowania obrabiarek CNC. Jednocześnie pozwoli na złożenie ofert większej liczbie oferentów, a w rezultacie umożliwi Państwu wybór maszyny najbardziej spełniającej Państwa oczekiwania.

Z poważaniem,
Grzegorz Sak
Dyrektor Techniczny
ABPLANALP Consulting Sp. z o.o.
ul. Kostrzyńska 36
02-979 Warszawa



Instytut Innowacji i Biznesu, w związku z powyższym, informuje co następuje:

Przedmiotowa procedura została w cytowanym piśmie określona jako „zamówienie publiczne w trybie przetargu”. Informujemy, iż Instytut Innowacji i Biznesu nie podlega ustawie z dnia 29 stycznia 2004 r – Prawo zamówień publicznych (Dz.U. 2004 nr 19 poz. 177). Instytut Innowacji i Biznesu nie jest instytucją wymienioną w Art.3 ustawy. W związku z realizacją zamówienia w ramach projektu realizowanego w ramach Programu Operacyjnego Kapitał Ludzki, Zamawiający stosuje się do procedury Zasady Konkurencyjności, zdefiniowanej w dokumentach Programu. Przedmiotowe zamówienie nie jest więc zamówieniem publicznym w trybie przetargu.

Pytanie 1.

Zamawiający nie dopuszcza zmniejszenia górnego zakresu obrotów wrzeciona do 4 000 obr/min.

Pytanie 2.

Zamawiający dopuszcza także obrabiarkę z systemem mocowania narzędzi VDI 40 i zestawem 12 opravek.

Pytanie 3.

Zamawiający dopuszcza także obrabiarkę z systemem sterowania Siemens lub Heidenhain, jednakże wymagana jest możliwość programowania tokarki bezpośrednio z pulpitu sterowniczego oraz możliwość programowania za pomocą kodów ISO. Ponadto, interface programu powinien być w języku polskim lub polskim i angielskim.

Uzasadnienie:

Parametry bezpośrednio przekładające się na jakość wykonania oraz zakres stosowanych materiałów, w tym prędkość obrotowa wrzeciona, są spójne z potrzebami użytkowników sprzętu i wynikają z ich potrzeb. Zamawiający utrzymuje więc wymagany parametr bez zmian.

Dopuszczenie innego systemu mocowania narzędzi i innego systemu sterowania, spośród wymienionych powyżej, nie wpłynie negatywnie na możliwości stosowania maszyny w planowanym zakresie.

UWAGA!

Pozytywna odpowiedź na pytanie 2 i 3 jest równoznaczna z wprowadzeniem zmian do specyfikacji technicznej zamawianego sprzętu.

Lista wprowadzonych zmian w specyfikacji technicznej Tokarki CNC (tokarka sterowana numerycznie), zawartej w Załączniku 1 – Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia, do zapytania ofertowego z dnia 04.11.2013:

Zapis nieaktualny	Zapis aktualny - obowiązujący
<p>3. Głowica:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Typu rewolwerowego z bezpośrednim mocowaniem narzędzi w głowicy 	<p>3. Głowica:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Typu rewolwerowego z bezpośrednim mocowaniem narzędzi w głowicy lub systemem mocowania VDI 40 i zestawem 12 oprawek
<p>5. Sterowanie:</p> <ul style="list-style-type: none"> • FANUC, typu Oi-TC z funkcją Manual Guide (z możliwością programowania w formacie DIN/ISO, komunikacja z komputerem poprzez interface RS232, PCMCIA i Ethernet) 	<p>5. Sterowanie:</p> <ul style="list-style-type: none"> • FANUC, typu Oi-TC z funkcją Manual Guide lub Siemens lub Heidenhain (z możliwością programowania w formacie DIN/ISO- G code, komunikacja z komputerem poprzez interface RS232, PCMCIA i Ethernet, z możliwością programowania tokarki bezpośrednio z pulpitu sterowniczego. Interface w języku polskim lub polskim i angielskim.

Z poważaniem,

Instytut Innowacji i Biznesu
Magdalena Gołdzińska
 25-008 Kielce, ul. Staszica 1
 tel./fax: 041/368-06-99
 NIP 959-134-40-83, REGON 260085450

KOORDYNATOR PROJEKTU
T. Gołdziński
Tomasz Gołdziński