

Instytut Innowacji i Biznesu
Magdalena Goldzińska
25-008 Kielce, ul. Staszica 1
tel./fax: 041/368-06-99
NIP 959-134-40-83, REGON 260085450

Kielce, dnia 2013.11.12

Informacja

dotycząca zakupu wyposażenia do warsztatów i sal praktycznej nauki zawodów w ramach projektu „Poprawa jakości kształcenia w Zespole Szkół Centrum Kształcenia Rolniczego im. Jadwigi Dziubińskiej w Gołądkowie”,

Projekt jest realizowany ze środków Unii Europejskiej – Europejskiego Funduszu Społecznego w ramach Priorytetu IX – Rozwój wykształcenia i kompetencji w regionach, Działania 9.2 – Podniesienie atrakcyjności i jakości szkolnictwa zawodowego, Programu Operacyjnego Kapitał Ludzki

Dnia 7 listopada 2013 Centrum Badawczo-Konstrukcyjne Obrabiarek Sp. z o.o., z siedzibą: ul. Staszica 1, 05-800 Pruszków, zwróciło się do Zamawiającego z następującym pytaniem, przesłanym drogą elektroniczną, dotyczącym specyfikacji tokarki CNC (tokarki sterowanej numerycznie) w przedmiotowym zapytaniu ofertowym.

Treść pytania:

Dzień dobry!

Nasza firma byłaby zainteresowana złożeniem oferty na dostawę wraz z wyposażeniem, uruchomieniem i szkoleniem wraz z zapewnieniem serwisu pogwarancyjnego:

- tokarki CNC (tokarka sterowana numerycznie) - 1 szt,

w ramach zaproszenia ofertowego z dnia 04.11.2013r. złożonego przez Instytut Innowacji i Biznesu.

Uprzejmie prosimy o udzielenie odpowiedzi na następujące pytania:

1. Tokarka CNC – Punkt 7. Komplet noży do tokarki i wiertel” – czy jest możliwość sprecyzowania ilości i rodzajów noży oraz wiertel?
2. Czy zamawiający dopuszcza możliwość zastosowania – przy zapewnieniu w oferowanej tokarce wszystkich pozostałych parametrów technicznych (zaoferujemy większą średnicę obrabianego pręta, większe obroty wrzeciona) wymienionych w punktach od 1 do 7:
 - a) Zastosowanie kła obrotowego Morese’a 4, długi
 - b) Zastosowanie oprawki do narzędzi z chwytem walcowym fi 32mm 2 sztuki
 - c) Zastosowanie oprawki do narzędzi z chwytem kwadratowym 20x20 2 sztuki
 - d) tulejki redukcyjne do oprawek BTH -25-32: fi 32/fi25, fi32/fi20, fi32/fi16, fi32/12

Uzasadnienie: Centrum Badawczo-Konstrukcyjne Obrabiarek Sp. z o.o. posiadając wieloletnie doświadczenie w konstrukcji, badaniu i produkcji obrabiarek sterowanych numerycznie (w tym tokarek, frezarek, centrów tokarskich, centrów frezarskich, a nawet robotów przemysłowych) nie tylko dla przemysłu, ale i do Centrów Kształcenia Praktycznego i Zespołów Szkół Technicznych, pragnęłoby zaoferować tokarkę numeryczną zgodnie z w/w parametrami .Opierając się na posiadanym doświadczeniu możemy stwierdzić - że zaproponowane przez nas zmiany parametrów dotyczących przekrojów trzonków noży tokarskich (wytaczadeł) - są wzorowo dobrane do parametrów wrzeciona i głowicy tokarki zawartych w opisie zaproszenia ofertowego. Takie parametry są stosowane w obrabiarkach przeznaczonych standardowo do wielkoseryjnej lub ciężkiej obróbki przedmiotów wykonywanych z różnych materiałów w tym stali nierdzewnej , różnych dziedzinach przemysłu. Obrabiarki o takich parametrah zostały również zakupione przez MEN z przeznaczeniem do Centrów Kształcenia Praktycznego np. w Koninie, Gliwicach, Starachowicach, Dębicy, Tarnowie.

