

Kielce, dnia 2013.12.20

## Informacja

### dotycząca zakupu wyposażenia do warsztatów i sal praktycznej nauki zawodów w ramach projektu „Poprawa jakości kształcenia w Zespole Szkół Centrum Kształcenia Rolniczego im. Jadwigi Dziubińskiej w Gołdkowie” – Edycja 2,

Projekt jest realizowany ze środków Unii Europejskiej – Europejskiego Funduszu Społecznego w ramach Priorytetu IX – Rozwój wykształcenia i kompetencji w regionach, Działania 9.2 – Podniesienie atrakcyjności i jakości szkolnictwa zawodowego, Programu Operacyjnego Kapitał Ludzki

Dnia 18 grudnia 2013 Machine Tools International Sp. z o.o., ul. M.Buhla 61, 44-217 Rybnik, zwróciło się do Zamawiającego następującym pytaniem, przesłanym drogą elektroniczną, dotyczącym specyfikacji tokarki CNC (tokarki sterowanej numerycznie) w przedmiotowym zapytaniu ofertowym.

Treść pytania:

---

Dzień dobry,

Piszę z prośbą o rozpatrzenie oferty tokarki ,która posiada konik z kłębem obrotowym gdzie przesuw konika (całej podstawy) odbywa się za pomocą śruby pociągowej sterowanej elektrycznie a nie hydraulicznie.

Z poważaniem

Krzysztof Szulik  
Inżynier ds. Sprzedaży

---

Instytut Innowacji i Biznesu, w związku z powyższym, informuje co następuje:

Dopuszczamy tylko i wyłącznie następującą zmianę:

- Przesuw konika może odbywać się za pomocą śruby pociągowej sterowanej elektrycznie zamiast sterowanej hydraulicznie, jednakże tylko jeżeli nie wiąże się to z pogorszeniem dokładności sterowania i tym samym dokładności obróbki. Zmiana metody sterowania przesuwem konika nie może wpłynąć negatywnie na żadne parametry wymienione w specyfikacji technicznej.

### UWAGA!

**Pozytywna odpowiedź na pytanie jest równoznaczna z wprowadzeniem zmian do specyfikacji technicznej zamawianego sprzętu.**

Lista wprowadzonych zmian w specyfikacji technicznej Tokarki CNC (tokarka sterowana numerycznie), zawartej w Załączniku 1 – Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia, do zapytania ofertowego z dnia 06.12.2013:

Zapis nieaktualny	Zapis aktualny - <b>obowiązujący</b>
<p>4. Konik:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Tokarka wyposażona w konik do podparcia ciężkich detali z gniazdem pod kiel obrotowy</li><li>• Przesuw hydrauliczny w zakresie 340 mm</li><li>• Siła docisku kła: 4500 Nm</li></ul>	<p>4. Konik:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Tokarka wyposażona w konik do podparcia ciężkich detali z gniazdem pod kiel obrotowy</li><li>• Przesuw hydrauliczny <b>lub elektryczny</b> w zakresie 340 mm</li><li>• Siła docisku kła: 4500 Nm</li></ul>

Z poważaniem,

*Magdalena Gołdzińska*  
*Właściciel*